

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

## **(STWiOR – 11) - Instalowanie drzwi i okien, i podobnych elementów**

**Kod CPV: 45421100-5**

### **INSTALOWANIE DRZWI I OKIEN, I PODOBNYCH ELEMENTÓW**

## **1. Wstęp**

### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru instalowania okien drzwi i okien i podobnych elementów dla projektu pt. Adaptacja części pomieszczeń przedszkola na pomieszczenia żłobka z przebudową i remontem tych pomieszczeń wraz z zagospodarowaniem terenu w ramach zadania p.n.

„ Adaptacja części budynku Przedszkola w Skopaniu z przeznaczeniem na żłobek „Aktywny Maluch”

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu instalowanie okien drzwi i okien i podobnych elementów.

W skład tych robót wchodzi:

- Drzwi zewnętrzne i wewnętrzne
- Okna

### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

## **2. Materiały**

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

### **2.1. Okna PCV wg PN-EN 14351-1+A2:2016-10**

w kolorze białym,  $U=0,9 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$ ., okna zaznaczone na rysunku w odpowiedniej klasie odporności pożarowej

#### 2.2. Drzwi zewnętrzne przeszklone wg PN-EN 14351-1+A2:2016-10

- ościeżnica: profil aluminiowy, stała
- konstrukcja skrzydła: rama – profil aluminiowy, wypełnienie – szklane w pomieszczeniu hali sportowej od wewnątrz pomieszczenia należy zastosować szybę P3
- wykończenie ościeżnica, rama: malowane proszkowo
- kolor: szary
- $U=1,3 \text{ W/m}^2\cdot\text{K}$  ,

#### 2.3. Drzwi wewnętrzne do pomieszczeń „mokrych” wg PN-EN 14351-2:2018-12

- ościeżnica: drewniana, regulowana
- konstrukcja skrzydła: rama – drewno klejone, wypełnienie – płyta wiórowo otworowa
- wykończenie ościeżnica, skrzydło: płyta hpl
- drzwi z podcięciem lub otworami wentylacyjnymi
- ścianki kabin i drzwi w WC systemowe z płyty HPL.
- ścianki kabin w prysznicach systemowe z płyty HPL.
- kolor: szary
- 3 klasa wymagań wytrzymałości mechanicznej

#### 2.4. Drzwi wewnętrzne do pomieszczeń „suchych” wg PN-EN 14351-2:2018-12

- ościeżnica: drewniana, regulowana
- konstrukcja skrzydła: rama – drewno klejone, wypełnienie – płyta wiórowo otworowa
- wykończenie ościeżnica, skrzydło: płyta cpl
- kolor: szary
- 3 klasa wymagań wytrzymałości mechanicznej

#### 2.5. Drzwi wewnętrzne aluminiowe przeszklone przeciwpożarowe w klasie odporności pożarowej odpowiedniej dla pomieszczenia opisanego na rysunku

- ościeżnica: profil aluminiowy, stała
- konstrukcja skrzydła: rama – profil aluminiowy, wypełnienie – szklane
- wykończenie ościeżnica, rama: malowane proszkowo
- drzwi z samozamykaczem
- drzwi wyposażone w trzymacz (elektrotrzymacz) do drzwi pożarowych
- kolor: jasnoszary

\*szczegóły stolarki drzwiowej wewnętrznej opisano na rysunku zestawianie okien i drzwi, odpowiednie drzwi opisane na rysunku: wykonać jako dymoszczelne, wyposażać w samozamykacz

#### 2.6. Okucia budowlane

2.6.1. Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytoowo-osłonowe.

2.6.2. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm – wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

2.6.3. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciwrdzewną.

## 2.7. Składowanie elementów

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe.

Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

## 2.8. Stolarka okienna i drzwiowa

- PCV

- okleinowana z płyt wiórowo – otworowych

- p.poż.

wg instrukcji producenta.

## **3. Sprzęt**

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

## **4. Transport**

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności.

Sposób składowania wg punktu 2.8.

## **5. Wykonanie robót**

### 5.1. Przygotowanie ościeży.

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeznica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Stolarkę okienną należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami podanymi w tabeli poniżej.

Wymiary zewnętrzne (cm)		Liczba punktów zamocowań	Rozmieszczenie punktów zamocowań	
wysokość	szerokość		w nadprożu i progu	na stojaka
Do 150	do 150	4	nie mocuje się	po 2
	150±200	6	po 2	po 2
	powyżej 200	8	po 3	po 2
Powyżej 150	do 150	6	nie mocuje się	po 3
	150±200	8	po 1	po 3
	powyżej 200	100	po 2	po 3

5.1.3. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeznice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np pęknięcia, wyrwy.

Wymienione ubytki należy wypełnić kitem syntetycznym (ftalowym).

## 5.2. Osadzanie i uszczelnianie stolarki

### 5.2.1. Osadzanie stolarki okiennej

W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.

Uszczelnienie ościeży należy wykonać kitem trwale plastycznym, a szczelinę przykryć listwą.

Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i w poziomie.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm.

Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi.

Osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć.

Osadzenie parapetów wykonywać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien.

### 5.2.3. Osadzanie stolarki drzwiowej

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych

Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.

Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB.

## **6. Kontrola jakości**

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-EN 14351-1+A2:2016-10\_dla stolarki okiennej i drzwiowej,

6.2. Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

## **7. Obmiar robót**

Jednostką obmiarową robót jest:

1 sztuka wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

## **8. Odbiór robót**

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

## **9. Podstawa płatności**

Płatność zgodnie z warunkami umownymi wg zaakceptowanej, ceny umownej brutto realizacji przedmiotowej inwestycji.

## **10. Przepisy związane**

PN-EN 14351-1+A2:2016-10

Okna i drzwi -- Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne -- Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne

PN-EN 14351-2:2018-12

Okna i drzwi -- Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne -- Część 2: Drzwi wewnętrzne